

www.e-frontec.co.kr



주식회사 프론텍

Company profiles



회사명 : (주) 프론텍
 대표자 : 민 수 흥 대표
 설립일 : 1978.4.15
 본사소재지 : 경기도 시흥시 희망공원로 64
 종업원 수 : 142 명
 주요제품 : HARDWARE, O.V.M ASSY, JACK ASSY,
 ROD ASSY-HOOD STAY

* Location : Siheung City Gyunggi Province
 * Land/Building Size : 8061.95 m² / 5630.35 m²

* Location : Ulsan Metropolitan City
 * Land/Building Size : 2718.62 m² / 1253.88 m²

* Location : Incheon Metropolitan City
 * Land/Building Size : 2520 m² / 1820 m²

* Location : Gwangju Metropolitan City
 * Land/Building Size : 8061.95 m² / 5630.35 m²



Major Customer



Company history

- 1 **1978.04**
삼우금속 창립
Established Samwoo Metal Ltd.
- 2 **1980~1995**
1980.04 현대.기아자동차 협력회사 등록
Registered Hyundai& KIA Motors Supplier
1995.12 (주)삼우금속 법인설립
Samwoo Metal changed Corporation.
- 3 **2001~2011**
2001.10 (주)프론텍 상호변경 (시흥스마트허브)
Renamed Frontec Co.,Ltd (in Siheung)
2004.03 부설연구소 설립
Established Research Institute
2007.06 ISO/TS 16949 품질경영시스템 인증 획득
Obtained QMS certification ISO/TS 16949
2008.03 ISO 14001 환경경영시스템 인증 획득
Obtained EMS Certification ISO 14001
2009.09 경기도 유망중소기업 선정
Selected as a promising SME in Gyeonggi.
2011.04 기술혁신형 중소기업 (INNO-BIZ) 선정
Selected as a INNO-BIZ

- 4 **2012~2015**
2012. 03 베트남 현지공장 설립
Established Vietnam Local Factory.
06 광주공장 준공
Built Gwang-Ju Factory.
2013. 07 7월CE인증
12 OHSAS 18001 안전보건경영시스템 인증 획득
Obtained OHSAS 18001 Certification.
12 산업통산자원부 장관 표창
Got an industry minister awards.
2014. 12 고용노동부 장관 표창(여성친화기업)
Recognition by the Minister of Employment and Labor for female friendly enterprise
2015. 10 경기도 유망중소기업 재선정
Selected as a INNO-BIZ.
2016. 05 철탑산업훈장 수상
Chul Tower Industrial Award

WELD PART



전조TAP과 UPSETTING 신기술을 적용한 사각NUT, T형NUT (M5~M12)
Square nuts and T-nuts with new roll tap and upsetting technologies

ASSEMBLY PART



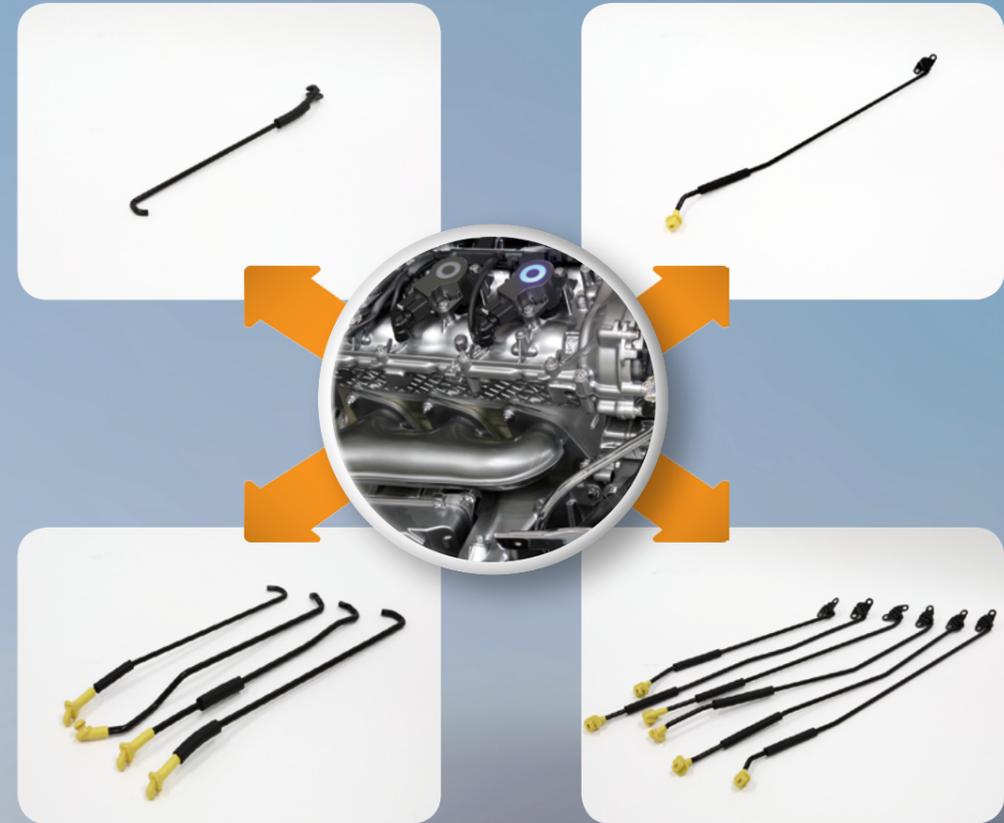
진동 혹은 충격에 의한 풀림이 방지되는 LOCK NUT 및 FLANGED NUT
Loose Proof nuts(lock nut & flanged nut)

O.V.M PART

ASSEMBLY PART



고강성으로 신뢰성이 확보된 JACK (정격하중600 ~ 1500kg) 및 공구류
Jack(load rating 600~1500kg) and tool set with mechanical reliability of hardness

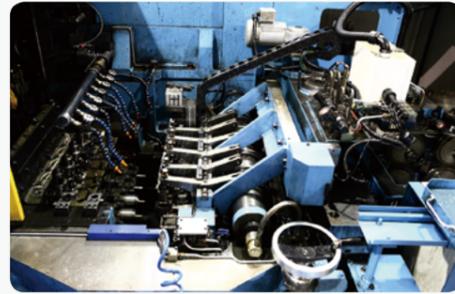


엔진룸 정비시 HOOD의 낙하를 방지하기 위한 STAY ROD로 고강성 및 안정성확보
Hood stay with high hardness & stability for fall prevention of hood

HARDWARE



정밀한 형상을 성형하는 5단 냉간단조 설비
Precision forging process



소재투입에서 완제품 포장까지 전공정 자동화
Precision forging process



공정모니터링 시스템 PROCESS MONITORING SYSTEM



O.V.M PART



품질보증 및 생산유연성을 확보한 전용셀라인
Dedicated cell line for quality assurance & productivity

자동화 된 로드제조 시스템 AUTOMATED ROD MANUFACTURING SYSTEM



ROD ASSY – HOOD STAY

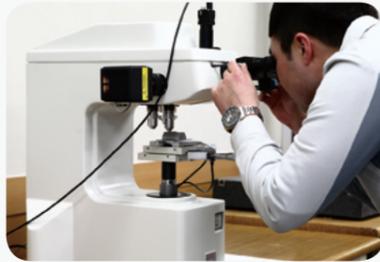


CNC 밴딩머신 (후드스테이 제조)
CNC bending machine
(for production of hood stay)



인서트 사출기(후드스테이 제조)
Insert injection machine
(for production of hood stay)

ABILITY TO EXPERIMENT



만능재료시험기
Universal testing machine



만능재료시험기
Universal testing machine



염수분무시험기
Salt spray testing instrument



공구현미경
Toolmaker's microscope

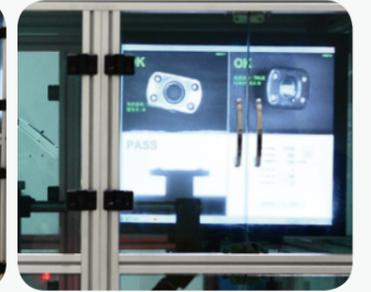
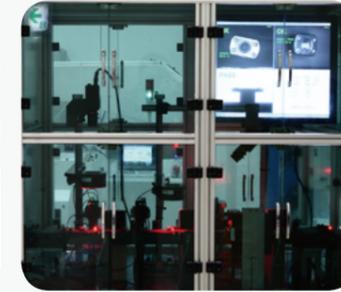


형상측정기
Shape measuring machine



비커스 경도기
Vickers hardness meter

QUALITY ASSURANCE

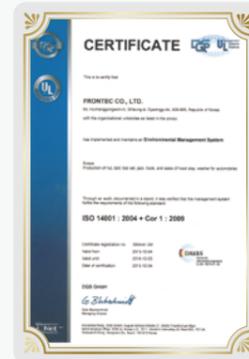


VISION 검사기
Vision inspector

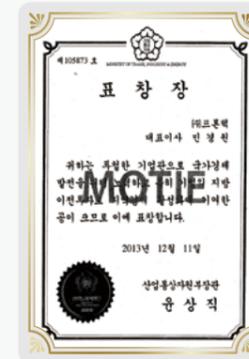
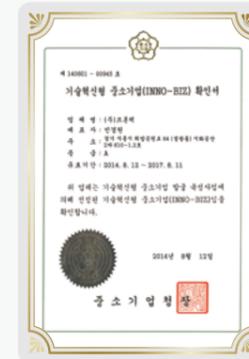
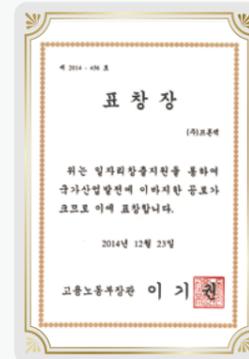


초중종물 전산화 및 공정품질보증 모니터링 시스템
Thorough inspections three times a day & quality assurance monitoring system

CERTIFICATION



AWARD





CATIA V5 설계장비
CATIA V5 design program



Auto CAD 설계 프로그램
Auto CAD design program



벤치마킹 전시설
Lab for benchmarking

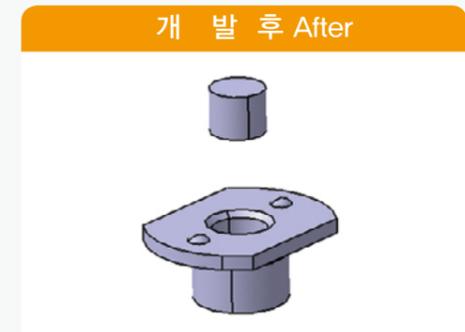


화상 개발회의 (시화본사~광주)
Video conference for development of product

UP-SETTING



개발 전 Before
마지막 단조 공정 시 원형의 일부를 트리밍하여 발생한 스크랩을 폐기 처분함
Disposal of scraps from trims



개발 후 After
단조 성형공정 시 마지막 공정에서 트리밍한 형상을 단조 하여 별도의 스크랩 발생이 없음
No scraps



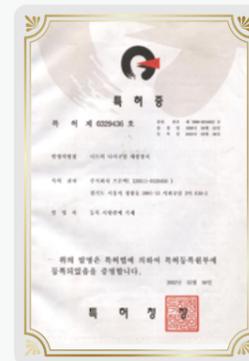
Patent



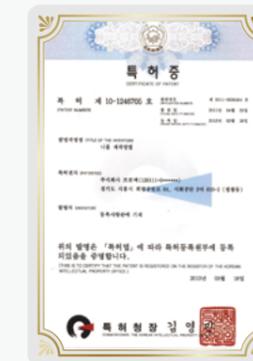
차량용보닛스테이 브래킷
Bonnet stay bracket for vehicle



잭구동장치가형성된 타이어액체주입장치
Machine for injecting liquids into the tire with driving device

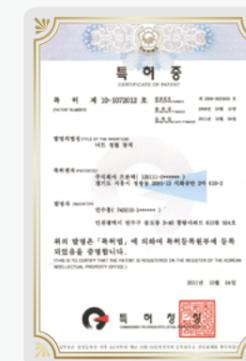


너트의 나사구멍 태핑장치
Tapping machine



니플 제작방법
Nipple manufacturing method

Patent



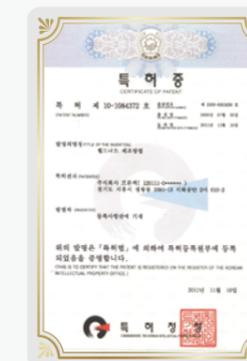
너트정렬장치
Alignment device for nuts



너트제작용금형장치
Molding machine for nuts



배출부재재활용
scrap recycling



웰드너트제작방법
Weld nut manufacturing method

RE-FORMING



개발 전 Before
스크랩 발생시 폐기함
Disposal of scraps from trims



개발 후 After
T형너트 생산시 발생한 스크랩을 다시 기계에
공급하여 다른 제품과 스크랩으로 다시 생산
Utilization of scraps for the production



스크랩소재 공급
Waste materials (Scraps)

1차
1 Step

2차
2 Step

3차
3 Step

피어싱
Piercing

Memo

WELD PART



전조TAP과 UPSETTING 신기술을 적용한 사각NUT, T형NUT (M5~M12)
Square nuts and T-nuts with new roll tap and upsetting technologies

ASSEMBLY PART



진동 혹은 충격에 의한 풀림이 방지되는 LOCK NUT 및 FLANGED NUT
Loose Proof nuts(lock nut & flanged nut)

(주) 프론텍

본사.공장 : 15098

150-98 경기도 시흥시 희망공원로 64(정왕동) 시화공단 2마 610-2호
64, Huimangongwon-ro, Siheung-si, Gyeonggi-do, 15098, Rep. of KOREA
031-488-4700, (FAX) 031-433-2626

www.e-frontec.co.kr

